



# NORMPACK-CERTIFIKAT

Registreringsnr:

010 01 300 2091 33

Giltigt till och med:

2019-01-11

**Handelsnamn (typ och/eller art-nr):**

Cast Stretch film PVC CAST M48 11440, 11445, 11450

BESKRIVNING

**Typ av material:**

Ej Polyolefiner

**Ange samtliga skikt i materialet/produkten - börja med skikt som är närmast livsmedlet:**

PVC

**Lämplig för livsmedelskategorier**

01. Drycker		02. Spannmål		03. Choklad mm		04. Frukt & grönt		05. Fett		06. Animaliska produkter		07. Mjolkprodukter		08. Diverse produkter			
01.01	01.03			03.01	03.03B	04.01A	04.04			06.01	06.04	07.01A	07.03	08.01	08.04	08.07	08.10
01.02			02.05A	03.02A	IB.II	04.02B	04.05C			06.02	06.05B	07.02	07.04B	08.02	08.05	08.08A	08.11B
			02.06A							06.03	06.05**			08.03A.I	08.06A		

LIVSMEDEL

**Kontaktid vid hantering och lagring av livsmedlet**

Tid	>24h								
Temp. °C	< 20°								

Innehåller dubbelfunktionskemikalier (E-nummer)

Nej

Om JA, vilka nummer?

E-nr

**CAS-nr eller PM/ref-nr (Ska anges då det finns kemikalier med SML i materialet/produkten)**

PM ref 31920, 76866, 88640, 26050

**Övrig information, ex begränsningar och specifikationer****Tester/Beräkningar**

Simulatorerna utgörs av:

A:10% EtOH-Etanol, B:3% HAC-Ättiksyra, C:20% EtOH-Etanol, D1:50% EtOH-Etanol, D2:Olivolja, E:MPPO

x=Screening, \*För Livsmedelstyp 01.04 gäller D2= 95% EtOH, \*\*Avser hela ägg

GENOMFÖRDA MIGRATIONSTESTER

FRF: 3  
FRF(E): Nej

Funktionell barriär

Nej

Simulator:	Total Migration				
	A	B	C	D1	D2
Tid	10 d	10 d	x	x	10 d
Temp. °C	40	40	x	x	20
Tid					
Temp. °C					

Resultat mg/kg	<60	Metodik	Mätning
Migrationstest	Migrationstest på hela konstruktionen		

Simulator:	Specifik Migration					
	A	B	C	D1	D2	E
Tid		x			x	
Temp. °C		x			x	
Tid						
Temp. °C						

Resultat mg/kg	<60	Metodik	Beräkning
PAA	Nej	Metaller	<SML
Yta, dm <sup>2</sup>	6	Vol, dm <sup>3</sup>	1

PRODUKTION

**Certifikatägaren garanterar att tillverkningen uppfyller krav enligt:**

KRAV

-Art 17, L 1935/2004 rörande spårbarhet

Ja

Förklaring om överensstämmelse

Ja

L 2023/2006 rörande God tillverkningsssed

Ja

Ramförfordning 1935/2004, Plast 10/2011

Ovanstående material/produkt är i överensstämmelse med kraven i regelverken som finns i Normpack-Normen (se baksida)

**Certifikatägaren intygar att:**

- det finns tydlig spårbarhet av vilka material/produkter som omfattas av certifikatet
- inga förändringar görs i sammansättningen som påverkar deklarationen (§5 Normpack Norm)
- Normpack Normens krav på samråd uppfylls (§3 Normpack Norm)

**Certifikatägare**

Företag	Teampac AB
Webbadress (URL)	www.teampac.se
Datum:	2017-01-10
Produktsansvarig, signatur:	
Namnförtydligande:	Nicolas Jorge Sanchez

**Normpacks sekretariat intygar att:**

- ovanstående material/produkt vid certifikatutfärdandet är i överensstämmelse med kraven i Normpack- Normen (se baksidan av certifikatet) samt att komplett dokumentations-sunderlag finns

**Granskad av Normpacks sekretariat**

Datum	2017-01-11
Stämpel och underskrift	 
Namnförtydligande:	Kristina Salmén

Båda underskrifterna krävs för att certifikatet ska vara giltigt och länkat till Normpack certifikat katalog on line

Observera att om materialet/produkten utsätts för efterföljande bearbetning, gäller inte certifikatet och det åligger det bearbetaren att ansvara för att lagkraven uppfylls.

2016-12-20